

Stikkordsliste

A

Alexander L. Kielland	1-1
Aluminium	
Ekstruderingslegeringer	8-16
Elektrolyse.....	8-9
Generiske legeringer	8-14
Herdbare legeringer.....	8-10
Ikke-herdbare legeringer	8-9
Leveringstilstand	8-14
Materialvalg	8-4
Mekaniske egenskaper	8-20,8-37,8-45
Plastisk formbare legeringer	8-9
Partikkelforsterket	8-19
Produktutvikling.....	8-1,8-15
Prosessrute.....	8-6
Resirkulering	8-1
Støpelegeringer	8-9
Valselegeringer	8-16
Verdensproduksjon	8-1
Aluminiumnitrid	10-10
American Aluminium Association (AA).....	8-11
Anisotropi	3-2, 3-52
Normalanisotropi.....	4-10
Plananisotropi.....	4-10
Appretur.....	5-16
Aramidfiber	5-21
Armeringstyper	
Flokk	5-11
Garn.....	5-12
Malt fiber.....	5-11
Matte	5-12
Overflatematte.....	5-12
Roving	5-11
Vever	5-12
Austenitt	10-9

B

Bainitt	10-9
Basalplan	3-49
Bridgmans korreksjonsfaktor	3-41
Brudd	
Seige brudd.....	3-42
Sprøbrudd.....	6-46
Bruddinitiering	6-1
Bruddmekanikk	6-1
Elastisk-plastisk.....	6-29
Gyldighetsområde	6-29
Lineær-elastisk	6-23
Bruddmekanisk prøving	6-24
CT-stav	6-25
Klypemåler	6-26
Sprekkåpning.....	6-26
Sprekkåpningsdiagram	6-27
Trepunkts bøyestav	6-25
Utmattingssprekk	6-25

Bruddkontraksjon.....	3-31
Bruddkriterier	
Kvadratiske bruddkriterier.....	5-59
Maksimalspenningskriteriet.....	5-58
Maksimaltøyningkriteriet	5-59
Bruddseighet	6-3, 6-18
Bruddvurderingsdiagram (FAD).....	6-41
Brønnhode	9-13
Burgers vektor.....	3-58

C

Cellestørrelse.....	3-64
Charpy omslagskurven.....	10-18
Charpy-prøving	10-38
CMOD.....	6-35
CTOD	6-29
Bruddseighet	6-29
CTOD-Prøving	6-35
Designkurven	6-32, 6-42, 6-48
Dimensjonsløs.....	6-31
Ekvivalent CTOD	6-56
Kritisk verdi	6-39, 10-39

D

DEFORM	4-14
Deformasjon	3-5
Deformasjonsfastning	3-33, 3-61
Designkurven	6-32
Dislokasjoner	
Jogs	3-61
Kantdislokasjon	3-58
Pile-ups	3-64
Skruedislokasjon	3-58
Dislokasjonsbevegelse	3-58
Dislokasjonsring	3-58
Dislokasjonsteori	3-2
Dislokasjonstetthet.....	3-60
Dispersoider	8-40
Dupleks-stål	9-18
Duktil sprekkvekst	6-29
Dyptrekking	3-26

E

Effektforbruk.....	3-19
Einsteins summasjonsregel	3-8
Ekstensiometer	4-3
Ekstrudering	8-24
Container.....	8-24
Pressbarhet	8-28
Ekstruderingsemne	8-24
Ekstruderingsmatrise	8-24
Verktøykostnad.....	8-30
Elementnettverk	4-16

- Elliptisk integral6-48
 Elliptisk sprekk6-12
 Formfaktor6-12
 Strekbelastning6-13
 Enhetsvektor3-44
 EN standard10-7
 Epoksyplaster5-27
- F**
- FAD (Failure Assessment Diagram)6-41
 Fastningskoeffisient3-34
 Fastningskurve3-22
 Feiltype6-45
 Ferritt10-8
 FE-simulering4-14
 Fiberkompositter5-1
 Flerlagssveising10-41
 Flyteflate3-16
 Mises flyteflate3-16
 Tresca flyteflate3-16
 Flytegrense3-14
 Flytekriterier3-14
 Flytespenning3-14
 Flytmotstand3-1
 Flytpressing8-33
 Bakoverflytpressing8-33
 Foroverflytpressing8-33
 Formbarhetsdiagram (FLD)3-28
 Formbarhetsgrense3-25
- G**
- Gjennombrenning8-35
 Glassfiber5-14
 Glideplan3-47
 Glideretning3-47
 Glidesystem3-48
 Grensetrekkforholdet - LDR4-11
- H**
- Hall-Petch-relasjon3-64, 10-15
 Halvfabrikata8-9
 Heksagonal struktur5-20
 Helikopterdekk8-7
 Hollomon-relasjonen4-5
 Homogenisering8-25
 Hookes lov3-17
 Hovedtøyingsretninger3-11
 Hydrofonørstuss1-2
 Hydrogeninduserte herdesprekker10-28
 Hydrogensprøhet9-13, 9-14
 Høytemperatursprekker9-14, 9-15
- I**
- IDA7-1, 7-4
 Ikke-destruktiv kontroll (NDT)6-2
 Inneslutninger10-17
 Innherding8-27
- Innsnøring (necking)4-3, 4-4, 4-19
 Inversmatrisen5-47
 Isotrop materiale5-44
- J**
- J- Δ a-kurve8-41, 8-44
 J-integralet6-23, 6-30
- K**
- Kaldforming8-33
 Karbidutskilling9-11
 Karbonekvivalent10-1, 10-6, 10-29, 10-33
 Kileformede sprekker9-30
 Kimdanning10-25
 Kjerner8-19
 Kobolt-legeringer9-42
 Kokillestøping8-17, 8-21
 Kompliansematrise5-52
 Kompositter
 Ensrettede kompositter5-4
 Høymodulkompositter5-4
 Lavmodulkompositter5-4
 Kontrollert valsing10-2, 10-24
 Konvensjonell valsing10-11
 Korngrenseutfelling8-44
 Kornforfining9-42
 Korngrenseglidning9-28
 Kornstruktur8-40
 Korrosjon9-40
 Interkrystallinsk korrosjon9-6
 Kloridspenningskorrosjon9-14
 Spenningskorrosjon9-9
 Korrosjonsbeskyttelse8-2
 Kronecker's delta symbol3-8
 Krumningsradius4-17
 Karbonfiber5-17
 Kryssbinding5-20, 5-25
 Krystallgitter3-47
 Krystallplastisitet3-44
- L**
- Laminatteori5-30
 Larson-Miller parameteren9-33
 Last-CMOD kurve6-38
 Lavkarbonstål10-1
 Lekkasje-før-brudd prinsippet7-3
 Level 1, 2 og 36-42
 Levy-Mises ligningene3-20
 Lokal innsnøring3-29
 Ludwigs ligning3-22
 Lunkere8-20
 Løselighetsprodukt10-9
- M**
- Martensitt10-28
 Matere8-20
 Matriks5-4

Mesoplastisitet	3-4	Sigebryddprøving	9-27
Mikrolegeringselementer	10-7	Sigefasthet	9-25, 9-26
Mikrolegerte stål	10-1	Siging	
Mikromekanisk modell	5-30	Primær siging	9-26
Miller-indeks	3-44	Sekundær siging	9-26
Mises	3-15	Tertiær siging	9-26
Modus I, II og III	6-6	Sigma-fasen	9-3
Mohr's sirkel	3-7	Skadeanalyse	1-13
Mykgløding	4-1	Skallingstemperaturen	9-34
		Skjærlepper	3-31
N		Skjærmodul	5-37, 5-43
Nb-utfellinger	10-14	Slagseighet	10-5
Net section spenning	6-45	Spenning	
Nikkellegeringer	9-1	Deviatorspenning	3-7
Nomogram	10-32	Flerakset spenning	3-4
Normaliteten	3-18	Hovedspenning	3-7
NORSOK	10-4	Hydrostatisk	3-7
Nåleferritt	10-41	Koordinatspenning	3-5
		Normalspenning	3-4
O		Plan spenning	3-4
Omslagstemperatur	10-1	Restspenning	10-42
Ortotropt materiale	5-41	Skjærspenning	3-4
Overbelastningsbrudd	1-5	Sveisespenninger	10-37
Overmatch	10-42	S-N-kurve	6-60
		Smeltegrensesprekker	8-44
P		Smiing	8-33
Papirindustri	9-23	Friformsmiing	8-33
Paris ligning	6-62	Kaldsmiing	8-33
Partikkelutfelling	8-10	Senkesmiing	8-33
Passivsjiktet	9-1	Varmsmiing	8-33
Pile-up	3-64	Spenningsfelt	6-4
Plastisk forming	3-1	Spenningsintensitet	6-3
Plastkompositt	5-1	Spenningsintensitetsfaktor	6-1, 6-8
Plastisk sammenbrudd	6-50	Spenningskonsentrasjon	1-6
Plastisk sone	6-19	Spenningskonsentrasjonsfaktor	6-6
Poissons tall	5-39	Spenningsmatrise	3-6
Pop-in	6-22	Sprekkveksthastighet	6-62
Porevekst	3-41	Striasjoner	6-60
Potenslov-relasjonen	4-6	Støping	
Primærmetall	8-1	Kokillestøping	8-17, 8-21
Prosessrute	8-6	Lunker	8-20
		Mater	8-20
R		Presstøping	8-23
R-verdi	4-9, 4-10	Presstøpt gods	8-17
Reduksjonsgrad	8-25	Sandstøping	8-17, 8-21
Rekategorisering	6-58	Superposisjon	6-11
Rekrystallisasjon	8-40	Stivhetsmatrise	5-51
Rekrystallisasjonshastighet	10-24	Strekklappcelle	4-2
		Strekprøving	4-1
S		Strekfasthet	5-8
Scanning Elektron Mikroskop (SEM)	7-8	Strekkestav	3-30
Schaeffler-diagram	9-6	Sulfidinnelutninger	1-4
Schmids lov	3-54	Sveisemetoder	
Selvdifusjon	9-28	Eksplasjonssveising	7-3
Semiaustenittiske stål	9-20	Friction-stir welding (FSW)	8-37
Seigherding	10-19	MIG	7-3
Sensibilisering	9-12	Sveising	
		Bløte soner	8-37

Swift relasjonen	4-5	Utmatting	6-58, 8-19
T		Lastsykel	6-62
Taylor-faktor	3-57	Utmatningsfasthet	6-66
Tekken-prøving	10-34	Utmatningsforløp	6-58
Tekstur	3-52, 3-53	Utmatningssprekker	6-58
Temperaturutvidelseskoeffisient	8-5	Utrivningsbrudd	10-37
Transformasjonsmatrise	5-49	V	
Transformasjonstemperatur	10-28	Vanadiumkarbid	10-9
Transgranulær sprekkvekst	8-40	van der Waals krefter	5-20
Transmisjonselektronmikroskop	10-15	Varmebehandling	
Tresca	3-15	Akselerert avkjøling	10-25
Trykkfasthet	5-8	Innherding	8-27
Turbinmateriale	9-41	Seigherding	10-19
Tverrfaglig samarbeid	8-45	Spenningsgløding	10-42
Tynnfilm-teknologi	8-45	Utherding	8-27
Tøyning		Varmefaste stål	9-25
Lengdetøyning	3-10	Varmepåvirket sone (HAZ)	6-69
Plan tøyning	3-16, 3-27	Veritas	9-34, 10-2, 10-5
Sann tøyning	3-33	Voces-relasjonen	4-5
Skjærtøyning	3-10	W	
Volumtøyning	3-10	Westergaards modell	6-4
Tøyningsshastighet	3-11	Wöhler-kurve	6-60
U		Ø	
Utrivningsbrudd	1-5	Øredannelse	3-29
Ustabilt brudd	6-22, 6-30		